

AFi50xx 16"/40 cm Ventilateur / extracteur

Sécurité intrinsèque par entraînement pneumatique du ventilateur. Moteur à air comprimé. Le ventilateur / extracteur AFI50XX est conçu pour une utilisation en environnement potentiellement dangereux. Il peut être empilable pour le stockage ou en fonctionnement.

Spécifications

MODELE	AFi50xx
Part #	AA7000
IMPA Code	591512, 591426
Moteur	GAST 4AM-NRV-50C
Type de moteur	Totalement encapsulé antidéflagrant
Température fonctionnement	-22°F to +104°F / -30°C, to +40°C
Niveau sonore	89 dB @ 3' (1 m)
durée de fonctionnement	En continu
Poids	43 lbs / 20 kg
Dimensions (H x L x P)	19 x 21 x 16 in / 48 x 53 x 41 cm
Adaptateurs de gaine	2
CONSOMMATION D'AIR ET PUISSANCE DU COMPRESSEUR D'AIR	
Pression air entrée ventilateur	5.6 bars
Consommation d'air	40scfm / 68m³/hr
Puissance compresseur	6.4 Hp
Taux d'induction	80:1
Marquage	CE

*Les valeurs sont indiquées pour des compresseurs à piston à un étage fonctionnant à un rendement de 85% et fonctionnant avec une entrée d'air dans des conditions standards.

« Certifications

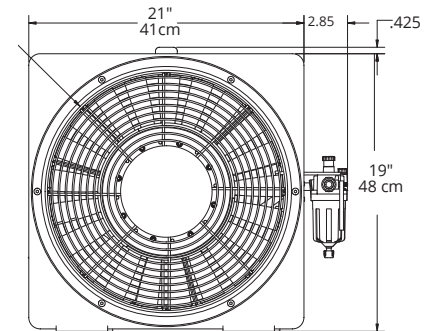
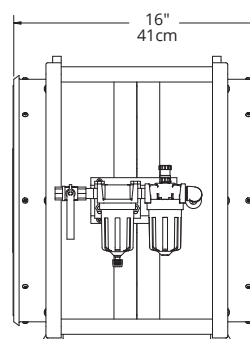
II 2 GD c T4+1° C < Ta < +40° C

Cordon de mise à la terre

Le boîtier antistatique en PC / ABS est imperméable, ignifugé et résistant aux produits chimiques

Livré complet avec filtre, lubrifiant moteur et vanne de régulation d'air

équipé de 2 adaptateurs de gaine



Performance

Débit	
En flux libre	3,200 cfm (5,440 m³/hr) (mesure @ 5.6 bars admission d' air)

Accessoires disponibles

Gaine souple antistatique avec sac de transport
Gaine antistatique dia. 16" (40cm), long. 15' (4.6 m) avec sac de transport.
Gaine antistatique dia.16" (40cm), long.25' (7.6 m) avec sac de transport

