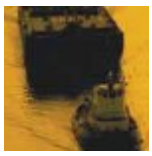
EFI50XX/EFI120XX / EFI150XX

Ventilateur/Extracteur ATEX



Ø16"/40cm | EFI50XX/EFi120XX / EFI150XX

Ventilateur / Extracteur ATEX

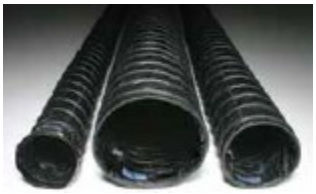
DESCRIPTIF GENERAL

Ces ventilateurs sont conçus pour une utilisation en environnement potentiellement dangereux. Industrie chimique, pétrochimie, maritime, aéroport, … Il souffle ou évacue les gaz dangereux/explosifs en toute sécurité.

- Turbo Ventilateur / Extracteur électrique
- Antidéflagrant – Certifié ATEX Ex II 2G Eex de II BT 6 Gb
- Boitier antistatique renforcée en fibre de verre résistant à la corrosion et aux produits chimiques
- Adaptateurs de gaine intégrés
- Turbine en aluminium montée directement sur le moteur
- Turbine de 40 cm de diamètre à 7 pales (21 pales pour EFI50XX)
- Turbine équilibrée avec précision
- Boitier interrupteur « étanche » IP 55
- Câble d'alimentation long. 9m

Accessoires en option : prises de courant, gaines antistatiques, sac de transport pour gaine.

Modèle	EFI50XX	EFI120XX	EFI150XX
Débit d'air libre	5440	6375 m3/h	7580 m3/h
Débit d'air + gaine lg.4.6m + 1 coude 90°	3289	4590 m3/h	5404 m3/h
Adaptateur de gaine	2		
Poids	22 Kg	25 Kg	28 Kg
Dimensions (Haut x Larg. x Prof.)	48 x 46 x 41 cm		
Niveau sonore	89 dB @ 1m	86,1 dB @ 1m	90,2 dB @ 1m
Moteur	0.37 kW - 115/230V, 50/60 Hz	0.9 KW - 110/240V, 50 Hz	1,1 KW - 115/230V, 50/60 Hz
Intensité au démarrage Intensité en fonctionnement	115V : 21A / 230V : 10A 115V : 6A / 230V : 3A	110V : 54A / 240V : 27A 110V : 10A / 230V : 5A	110V : 80A / 240V : 40A 110V : 15A / 230V : 8A
Certification de l'appareil	II 2 G Ex de IIB T6 Gb		
Certification du moteur	II 2 G Ex d IIB		



Gaine antistatique

Support inclinable

Sac de transport gaine

Asair
200 Boulevard de la Résistance
71000 MACON
Tel : 03 85 22 13 77
Fax. 09 72 33 61 42
contact@asair.fr
wwww.asair.fr