



Serie **FLUX**

Ventilateurs centrifuges avec sortie centrale  
**Extracteur sur conduit**



Conforme à la Directive ErP 2009/125/CE et à la réglementation UE 1253/2014 (Classification des unités de ventilation résidentielle)



## DESCRIPTION GENERALE

- FLUX 100 : Extracteur d'air pour petites pièces : salles de bains, toilettes, WC, placards.
- FLUX 250 : Extracteur d'air pour pièces moyennes et grandes : cuisines, salles de séjour, buanderies, ateliers, vestiaires, bureaux, etc.

La série FLUX est une gamme d'extracteurs centrifuges conçus pour être raccordée à des conduits longs.

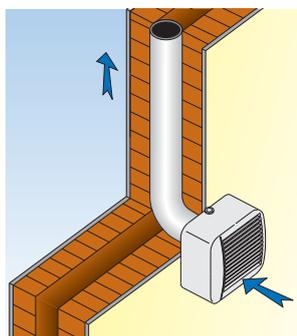
## CARACTERISTIQUES

- Ventilateur centrifuge pour raccordement sur conduit
- Dimensions extrêmement compactes
- Installation au mur ou au plafond
- Sortie arrière centrale avec volet à fermeture
- Protection contre les projections d'eau (IPX4).
- Double isolation : ne nécessitent pas de mise à la terre.
- Moteur monophasé 230V-50 Hz avec protection thermique adapté pour un fonctionnement permanent.
- Roulements longue durée de vie.
- Filtre lavable incorporé
- Membrane antivibration qui épouse les imperfections du mur.
- Structure en plastique de haute qualité.
- FLUX 250 : embout Ø100 ou 120 mm
- Conforme à la norme CEI EN 60335-2-80, EMC 2014/30/UE e LVD 2014/35/UE.

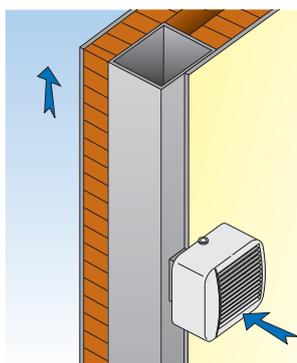
## VERSIONS

- BASE** - Couplé à l'interrupteur de la pièce ou à un interrupteur indépendant
- TIMER** - Version avec minuterie électronique : arrêt temporisé de 3 à 25 mn.
- HT** - Version avec minuterie électronique réglable de 3 à 25 mn et détecteur d'humidité électronique réglable de 40 à 90% d'humidité relative. Interrupteur Marche / Arrêt ou via un capteur d'humidité.
- 2V** - version à deux vitesses. Fonctionnement en continu (24h) à vitesse minimale sélectionnable.
- HT 2V** - Version à deux vitesses avec minuterie électronique réglable de 3 à 25 mn et détecteur d'humidité électronique réglable de 40 à 90% d'humidité relative. Fonctionnement permanent (24h) à vitesse minimale et activation automatique de la vitesse maximale via le détecteur d'humidité.

### INSTALLATIONS



1 - CONDUIT SIMPLE



2 - CONDUIT MULTI-CANAL



Version HT circuit électronique à microprocesseur



Filtre à graisse lavable



Sortie avec raccordement centrale



Volet à fermeture

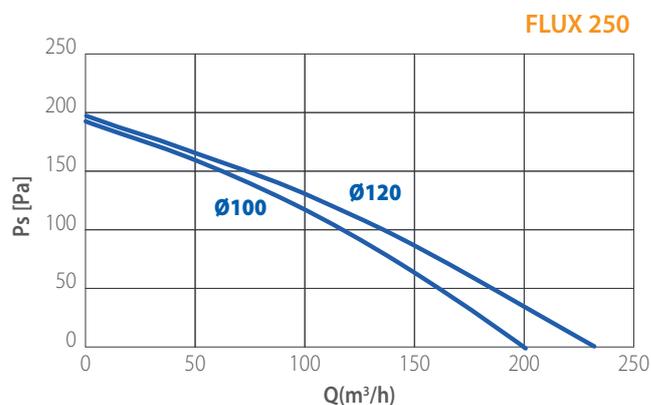
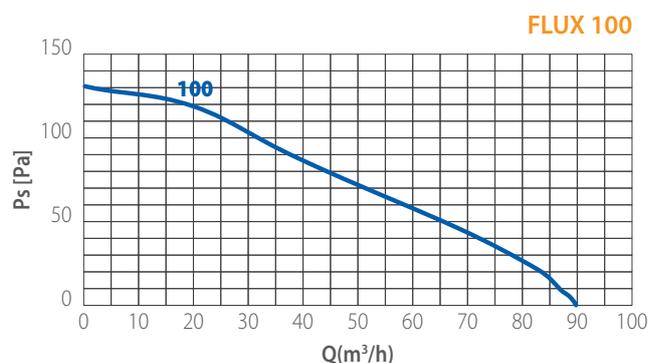


Membrane antivibration

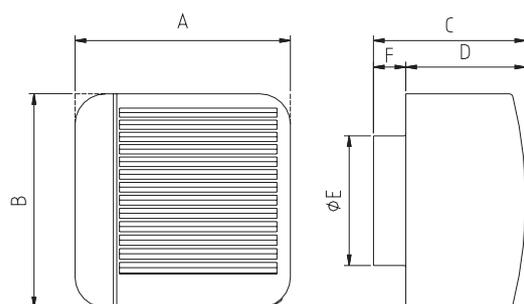
**MODELES**

	CODE	MODELE	CONDUIT	DEBIT MAX	PRESSION MAX	PUISSANCE	PRESSION SONORE (à 3 m)	INDICE DE PROTECTION	MARQUAGE
			Ø	m³/h	Pa	W	dB (A)		
BASE	<b>2FX1000</b>	FLUX 100	100	90	124	30	44	IPX4	Ⓜ
	<b>2FX2001</b>	FLUX 250 / Ø 100	100	201	195	29	52	IPX4	-
	<b>2FX2007</b>	FLUX 250 / Ø 120	120	232	195	29	52	IPX4	-
TIMER	<b>2FX1001</b>	FLUX 100 TIMER	100	90	124	30	44	IPX4	Ⓜ
	<b>2FX2003</b>	FLUX 250 / Ø 100 TIMER	100	201	195	29	52	IPX4	-
	<b>2FX2009</b>	FLUX 250 / Ø 120 TIMER	120	232	195	29	52	IPX4	-
HT	<b>2FX1020</b>	FLUX 100 HT	100	90	124	30	44	IPX4	Ⓜ
	<b>2FX2005</b>	FLUX 250 / Ø 100 HT	100	201	195	29	52	IPX4	-
	<b>2FX2017</b>	FLUX 250 / Ø 120 HT	120	232	195	29	52	IPX4	-
2V	<b>2FX1029</b>	FLUX 100 2V	100	90 / 38	124 / 78	30 / 12	44/37	IPX4	Ⓜ
	<b>2FX1039</b>	FLUX 100 HT 2V	100	90 / 38	124 / 78	30 / 12	44/37	IPX4	Ⓜ
SELV	<b>2FX1061</b>	FLUX 100 SELV	100	90	124	26	44	IPX4	-
	<b>2FX1062</b>	FLUX 100 SELV TIMER	100	90	124	26	44	IPX4	-

**COURBES**



**DIMENSIONS (mm)**



MODELE	A	B	C	D	ØE	F	Kg.
FLUX 100	160	160	119	89	97	30	0,8
FLUX 250/100	210	210	156	131	97	25	1,8
FLUX 250/120	210	210	156	131	119	25	1,8